

Robotfactory

3DLPrinter-HD 2.0+ - PRECISIONE, VELOCITA', FACILE UTILIZZO



3DLPrinter-HD 2.0+ è una stampante 3D veloce, robusta e precisa, che permette di raggiungere un'eccellente risoluzione nelle superfici e definizione nei dettagli, garantendo il **miglior rapporto prezzo - prestazioni** a parità di gamma. La stampante **3DLPrinter-HD 2.0+** è dotata di **Certificazione CE** e per essa viene fornita una **garanzia di 1 (un) anno**.

3DLPrinter-HD 2.0+ stampa con alta precisione modelli 3D ottenuti tramite stratificazione di resina fotosensibile, utilizzando la tecnologia di stampa **DLP®** ①. Eccellente il suo utilizzo per prototipazione di oggetti 3D, valutazioni estetiche e di design, produzione di piccole serie, in campi quali: gioielleria, oreficeria, design, odontotecnica, architettura, produttori di apparecchi medicali, etc.

La **soluzione 3DLPrinter-HD 2.0+** viene offerta come **sistema completo di stampa**, infatti con essa vengono forniti il software di gestione della stampante e tutti gli accessori necessari per la pulizia e la finitura del pezzo stampato.

A completamento del sistema **3DLPrinter-HD 2.0+**, **Robot Factory** fornisce due diversi tipi di resina:

- 'fondibile' (**RF Resin - CS Red**), utilizzabile per il procedimento di microfusione a cera persa
- 'meccanica' (**RF Resin - HT Green**), utilizzabile anche nel processo di vulcanizzazione ("gommabile")

Tutte le resine vengono fornite con indicazioni d'uso e relative schede di sicurezza (MSDS).

Il **software di gestione**, fornito con la stampante, punta ad un utilizzo **intuitivo e veloce**. Per la realizzazione dell'oggetto 3D il software richiede un modello tridimensionale, dotato degli opportuni supporti, in formato **".stl"** (Standard Tessellation Language) che è un formato di file nativo di tutti i sistemi **CAD 3D**.

La **facilità di utilizzo** del sistema di stampa è dovuta, non solo alla semplicità di utilizzo del software di gestione, quanto ad una struttura studiata ed ingegnerizzata per garantire il miglior risultato di stampa con pochi semplici gesti. Una volta fatto il set point dell'asse Z, inserita la resina nella vaschetta, chiusa la protezione superiore e caricato il file **".stl"**, si esegue lo **"slicing"**, con uno spessore che può andare **da 30µm a 100µm** (parametro impostato dall'utilizzatore), e si passa direttamente alla stampa. Il software effettua lo slicing in maniera pressoché immediata e la stampa, grazie ad un'ingegnosa scelta meccanica, risulta velocissima. Risultato, l'intero processo di stampa avviene in **tempi rapidissimi**.

Una volta terminata la stampa, si può procedere alla pulizia e finitura, adoperando **tutti** gli strumenti forniti con la stampante che comprendono: la **spatola di metallo** per la rimozione del pezzo dalla base di costruzione, la **vaschetta ad ultrasuoni** per disciogliere eventuali residui di resina, fino al **fornetto UV** utilizzato per la stabilizzazione e l'indurimento della resina.

Con la sua **insuperabile velocità di stampa**, **3DLPrinter-HD 2.0+** diventa un valido strumento per la realizzazione professionale di modelli accurati ad alta definizione, basti pensare che, impostando una **risoluzione di 50 µm**, riesce a stampare uno o più pezzi (dipende da quanti se ne vogliono posizionare sulla base di costruzione) di circa 2,5 cm di altezza in un'ora, una velocità tra le più alte raggiungibili da stampanti della stessa gamma. Si consideri anche il fatto che le **dimensioni di stampa** sono particolarmente generose: **100x56,25x150 mm** (Lunghezza, Larghezza, Altezza).

La stampante **3DLPrinter-HD 2.0+**, è dotata di una **struttura** portante in acciaio verniciato a polvere di colore nero antiriflesso e **guide** prismatiche con carrelli a doppio ricircolo di sfere, che la rendono particolarmente **stabile, robusta e veloce**, garantendo ottime prestazioni ed affidabilità, oltre a qualità dei dettagli e di superficie del pezzo stampato, tutte qualità necessarie per un utilizzo **'professionale'** della stampa 3D.

Se consideriamo che, per le sue prestazioni, **3DLPrinter-HD 2.0+** si colloca in una gamma di mercato molto vicina alle più prestigiose marche di stampanti stereolitografiche con costi decisamente più elevati, il prezzo del **sistema completo** (Stampante, Software di Gestione, Accessori e Resina) risulta particolarmente competitivo, soprattutto tenendo conto dell'eccezionale convenienza di tutti i consumabili, a partire dalla resina che, si sa, è l'elemento che più di ogni altro influisce sui costi di stampa.

Caratteristiche Tecniche



- **Ingombro** totale: 310 x 380 x 710 mm (Lunghezza, Larghezza, Altezza)
- **Peso**: 35 Kg circa
- **Dimensioni di lavoro**: 100 x 56,25 x 150 mm (Lunghezza, Larghezza, Altezza)
- **Alimentazione**: 230v 50-60Hz – 400 W circa
- **Risoluzione asse X – Y**: 50 µm (1920 x 1080 Pixel)
- **Risoluzione asse Z**: Da 30 µm a 100 µm, selezionabile dall'utente.
- **Vaschetta della resina** facilmente estraibile / Base della vaschetta in **Siligel**, che consente una rapida sostituzione
- **Base di costruzione** del pezzo estraibile
- **Copertura** in PMMA su guide a sfere con finecorsa
- Formato **file** in ingresso: **STL**
- Conformità alla **normativa CE**.
- **1 (uno) anno di garanzia**.
- **MADE IN ITALY**.

Robot Factory S.r.l. - Via Caltana, 59 - 30035 Mirano (Venezia) - P.IVA: IT03654900277

Tel./Fax: +39 (0)41 5770270 Mobile: +39 338 7159853

Site: www.robotfactory.it - E-mail: robot@robotfactory.it

① La tecnica di prototipazione **DLP®** (Marchio registrato Texas Instruments Inc.) utilizza uno speciale proiettore per proiettare immagini nella resina polimerica fotosensibile, contenuta in una vaschetta. L'immagine proiettata indurisce uno strato di resina alla volta, fino a realizzare l'intero modello 3D.

Robot Factory S.r.l. si riserva la facoltà di apportare modifiche alle specifiche, ai materiali ed agli accessori senza nessun preavviso.