



Sistema di Iniezione Automatico (gestione tempi)

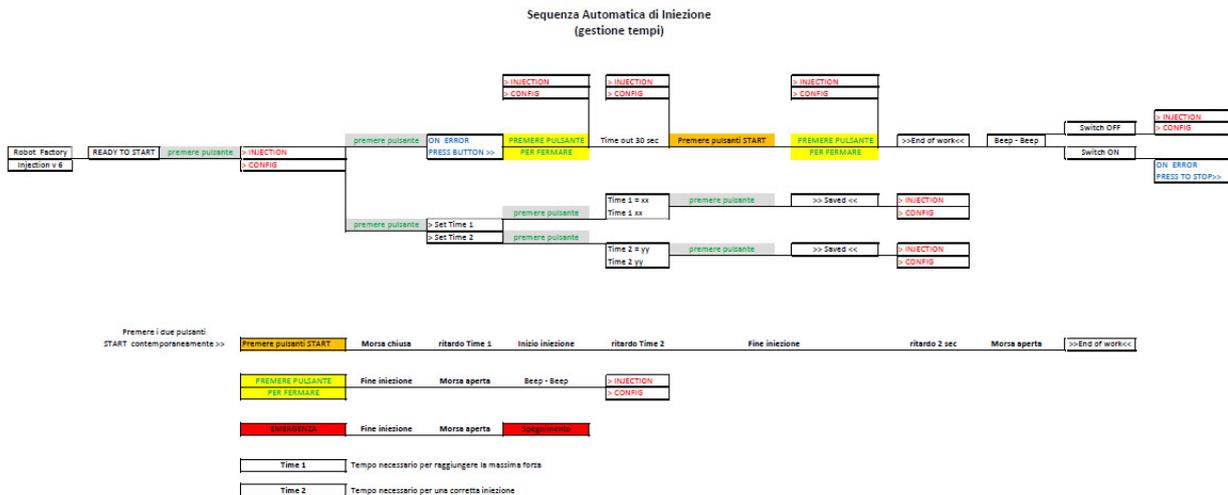
Il **Sistema di Iniezione Automatico** è un nuovo dispositivo che, utilizzando **Pneumatic injection molding** con **Morsa Pneumatica**, a differenza della versione standard, permette la costanza dei tempi di lavorazione con la possibilità di facilitare e migliorare la qualità del lavoro.

Il **Sistema di Iniezione Automatico** permette di gestire sia i tempi di **chiusura della morsa** che i tempi di **discesa del pistone** per l'iniezione.

Il **Sistema di Iniezione Automatico** è costituito dai seguenti componenti:

- Elettrovalvola gestione morsa (in sostituzione di quella manuale)
- Elettrovalvola di gestione del pistone (in sostituzione di quella manuale)
- Due pulsanti (devono essere installati per premerli contemporaneamente con due mani)
- Contenitore controllo elettronico (microprocessore, display, pulsante di emergenza, ecc.)

Una volta installato, il **Sistema di Iniezione Automatico** permette di impostare il tempo necessario al raggiungimento della massima pressione di serraggio della morsa introducendo un ritardo prima di dare il consenso alla discesa del pistone di iniezione, mantenendolo in pressione per il tempo impostato necessario alla corretta iniezione, una volta raggiunto il tempo definito, il pistone rientra e la morsa si apre con un breve ritardo impostato nel firmware.



Di seguito è riportato un riepilogo delle fasi di impostazione e utilizzo:

- 1) Impostare la pressione di iniezione come di consueto
- 2) Impostare la temperatura del materiale come di consueto
- 3) Caricare il materiale da utilizzare
- 4) Impostare il tempo di ritardo della morsa nel sistema di controllo (necessario solo all'inizio)
- 5) Impostare il tempo di iniezione nel sistema di controllo (necessario solo all'inizio)
- 6) Posizionare lo stampo
- 7) Dare il consenso per l'inizio del lavoro nel sistema di controllo automatico
- 8) Premere i due pulsanti di avvio contemporaneamente con entrambe le mani
- 9) Attendere il completamento del ciclo
- 10) Rimuovere lo stampo

Ripetere i passaggi dal 6 in poi per il ciclo successivo e così via.

Naturalmente nel firmware del microprocessore sono state implementate tutte le accortezze per garantire la sicurezza dell'operatore nelle varie operazioni.

Il **Sistema di Iniezione Automatico** viene fornito già installato su **Pneumatic injection molding** dotato di **Morsa Pneumatica** se **richiesto in fase d'ordine**, oppure può essere fornito in **kit da installare** per chi dispone già di **Pneumatic injection molding**.